

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ACEITE ISO VG 10

#### Descripción de producto

ISO VG 10, son aceites de rendimiento "premium" que han sido diseñados para la lubricación de husillos a altas velocidades en máquinas herramientas. También pueden usarse en algún sistema hidráulico crítico, sistemas de circulación y sistemas de lubricación con mezcla aire-aceite mientras se elija el grado de viscosidad apropiado. Están formulados a partir de aceites base de alta calidad y aditivos que proporcionan buena resistencia a la oxidación y protección contra la herrumbre y la corrosión. Poseen muy buena resistencia a la formación de espuma y separación rápida del agua.

#### Propiedades y Beneficios

ISO VG 10, debe proporcionar una excepcional lubricación a los cojinetes de pequeñas tolerancias por lo que estos se mantienen fríos y no se pierde la precisión requerida por las actuales máquinas herramientas. Son diseñados para cojinetes de husillos, muestran buenas propiedades de rendimiento al funcionar como aceites hidráulicos de baja presión y como aceites de circulación, siempre y cuando el grado de viscosidad elegido sea el apropiado. Esta propiedad puede ayudar a minimizar los costes de inventario.

Propiedades	Ventajas y Beneficios potenciales
Buena resistencia a la oxidación	Ayuda a reducir la formación de depósitos críticos Alarga la vida del aceite
Muy buena protección contra la herrumbre y la corrosión	Mejor vida del equipo Proporciona mayor precisión a plazo
Efectiva separación del agua	Resistencia a la formación de emulsiones Mantiene alejada la humedad de las áreas críticas de lubricación Permite una mejor eliminación de la humedad de los depósitos del sistema

#### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites proporcionan valor a través de:

- **Larga vida del equipo** — Un paquete aditivo anti desgaste minimiza el desgaste protegiendo las superficies cuando la carga causa una falla en la película lubricante.
- **Tiempo de inactividad minimizado** — Su efectivo sistema inhibidor de herrumbre y corrosión ayuda a evitar la producción de partículas abrasivas derivadas de la formación de herrumbre y depósitos, barnices y lodos debidos a la falla del aceite, los cuales pueden dañar las superficies y sellos del equipo y bloquear los filtros de forma prematura.
- **Operación suave** — Sus buenas características de estabilidad hidrolítica y de separación de agua promueven una excelente filtrabilidad en la presencia de contaminación por agua. Sus propiedades anti espuma y de liberación de aire aseguran una operación suave y eficiencia del sistema.
- **Vida de servicio del aceite óptima** — Su alta estabilidad a la oxidación resiste el engrosamiento del aceite y la formación de depósitos en servicio, minimizando la posibilidad de un cambio de fluido hidráulico no programado.

# ESPECIFICACIONES ISO VG 10 PRUEBAS TIPICAS

Grado ISO	Método de prueba	10
Gravedad API	ASTM D287	28,7
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4057	0,8866
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	10,3 2,5
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	ASTM D2161	63 35
Índice de Viscosidad	ASTM D2770	48
Punto Inflamación, °C(°F)	ASTM D92	154(309)
Punto Escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-60(-76)
Corrosión del Cobre 3h a 100°C	ASTM D130	1b
Prueba de Espuma, Secuencia I Tendencia, mL Estabilidad, mL	ASTM D892	20 0
Prueba de herrumbre, Procedimiento A & B	ASTM D665	Aprobado
Separación de agua, minutos para <3 ml a 54 °C	ASTM D1401	5
Estabilidad a la Oxidación Horas a 2,0 mg KOH/g número ácido	ASTM D943	—
Prueba de engranajes FZG, etapa de carga de fallo	DIN 51354	—